



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

## ФРЕЗЫ

РЯД НАРУЖНЫХ ДИАМЕТРОВ

ГОСТ 29116—91

(ИСО 523—74)

Издание официальное

22 р. 60 к. БЗ 6—91/427



КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР

Москва

**ФРЕЗЫ**

Ряд наружных диаметров

Milling cutters.  
Range of outside diameters**ГОСТ****29116—91**  
**(ИСО 523—74)**

ОКП 39 1800

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на фрезы для обработки металлов.

Стандарт не распространяется на фрезы, наружный диаметр которых определяется их назначением.

Требования стандарта являются обязательными.

Используя предпочтительные числа, установлено 2 ряда наружных диаметров.

Основной ряд — в соответствии с рядом предпочтительных чисел R 10.

Дополнительный ряд — в соответствии с рядом предпочтительных чисел R 20.

Ряды наружных диаметров должны соответствовать указанным в таблице.

---

**Издание официальное**

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

мм

Ряд		Ряд		Ряд	
основной	дополнительный	основной	дополнительный	основной	дополнительный
—	—	10,0	11,2 *	100	112
—	—	12,5 *	14,0	125	140
1,60	1,80	16,0	18,0	160	180
2,00	2,24 *	20,0	22,4 *	200	224
2,50	2,80	25,0	28,0	250	280
3,15 *	3,55 *	31,5 *	35,5 *	315	355
4,00	4,50	40,0	45,0	400	450
5,00	5,60 *	50,0	56,0	500	560
6,30 *	7,10 *	63,0	71,0	630	—
8,00	9,00	80,0	90,0	—	—

\* Размеры допускается заменять округленными значениями:  
основной ряд: 3; 6; 12; 32 мм  
дополнительный ряд: 2,2; 3,5; 5,5; 7; 11; 22; 36 мм.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН** Техническим комитетом по стандартизации «Инструмент» (ТК 95)
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 11.10.91 № 1608 Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 523—74 «Фрезы. Ряд наружных диаметров» и полностью ему соответствует
3. Срок проверки 1996 г., периодичность проверки — 5 лет
4. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*  
Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб. 31.10.91 Подп. в печ. 26.12.91 Усл. п. л. 0,25. Усл. кр.-отт. 0,25. Уч. изд. л.0,14.  
Тир. 1640 Цена 22 р. 60 к.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2142